



Краска-грунтовка антикоррозионная «УХРА-1503» (ВД-АК-1503) для наружных и внутренних работ

ТУ 2316-005-66828143-2016

Краска-грунтовка «УХРА-1503» представляет собой стабилизированную суспензию пигментов, наполнителей и различных функциональных добавок в водной дисперсии сополимерного акрилового плёнкообразователя.

Наносится на ржавчину!!!

Краска-грунтовка «УХРА-1503» образует антикоррозионное покрытие с высокими защитными и эксплуатационными свойствами:

- термостойкость покрытия до +200 °С с сохранением высоких ударопрочных характеристик;
- выдерживает воздействие переменных температур от -60 °С до +200 °С;
- имеет расширенную цветовую гамму: красно-коричневый, черный, серый и зеленый цвета;
- твердость покрытия не ниже 0,13 отн. ед. – позволяет значительно сократить продолжительность выдержки окрашенных конструкций для монтажа и транспортировки;
- обладает повышенной ударной прочностью до 60 см;
- быстрое время высыхания до степени 3;
- имеет расширенные условия эксплуатации покрытия в условиях открытой промышленной атмосферы холодного (ХЛ1) и умеренно-холодного климата (УХЛ1);
- сохраняет защитные свойства АЗ не более балла 0 и декоративных свойств АД не более 3 баллов по ГОСТ 9.407 при эксплуатации в течение 7 лет при толщине покрытия 90-110 мкм;
- долговечное в условиях неагрессивной и слабоагрессивной среды С1/С2 по ISO 12944-2 за счет адгезионно-ингибирующего эффекта;
- устойчиво к биодеструкции во влажной атмосфере;
- выдерживает воздействие воды, минерального масла и нефтепродуктов.

Предназначена для защиты от коррозии металлических конструкций различного назначения:

- строительных металлоконструкций в зданиях и сооружениях всех типов;
- металлоконструкций автомобильного и железнодорожного транспорта (грузовые вагоны всех типов, контейнеры, ходовые части подвижного состава);
- металлоконструкций и оборудования на морских и речных судах;
- наружных поверхностей труб и резервуаров технического и мелиоративного водоснабжения;
- конструкций из стали, чугуна, алюминия, меди и ее сплавов различного назначения.

Термостойкое и влагостойкое грунтовочное покрытие (толщина слоя 35-40 мкм) на основе краски-грунтовки «УХРА-1503» применяется для покраски оборудования, используемого в системах общепита и хозяйственно-бытового снабжения.

Применяется как самостоятельное покрытие, так и в качестве грунтовочного слоя (взамен ГФ-021) под лакокрасочные материалы типа ПФ, МА, АК, ХС, ХВ, ХП, МЛ, ГФ, ВД-АК, ВД-ЭП для получения комплексных защитных покрытий с повышенными эксплуатационными характеристиками при нанесении на поверхность металла с плотно прилегающей ржавчиной до 50 мкм. Рекомендуются для применения в огнезащитных системах в качестве грунтовки под огнезащитные материалы (краски, составы).

Применяется для получения защитно-декоративного покрытия на любых поверхностях, в том числе, содержащих силикаты: бетонных блоков, шиферу, асбестоцементным плитам, древесным и древесно-плитным материалам, известковой и известково-цементной штукатурки, силикатного и керамического кирпича, а также для поверхностей ранее окрашенных силикатной краской, эксплуатируемых в условиях воздействия неагрессивной или слабоагрессивной среды.

Является оптимально технологичным материалом при ремонтных работах, т.к. не требует пескоструйной обработки металлической поверхности.

Покрытие «УХРА-1503» является экологически безопасным при применении и эксплуатации: не выделяет вредных для человека веществ в водную и воздушную среды. Краска-грунтовка «УХРА-1503» соответствует планам ЕЭС по сокращению VOC – не содержит органические растворители.



Технические характеристики

Внешний вид покрытия	Однородное, ровное без кратеров, пор и морщин.
Массовая доля нелетучих веществ	не менее 52,0%
Адгезия	1 балл
Прочность при ударе на приборе У-2М: • при (20±2) °С • после воздействия температуры +200 °С в течение 3 ч	не менее 60 см не менее 60 см
Стойкость при температуре (20±2) °С к статическому воздействию: • воды • минерального масла	более 240 ч более 360 ч
Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А)	не менее 0,13 отн. ед.
Время высыхания до степени 3 при (20±2) °С и относительной влажности воздуха (65±5)%	45 мин. Полное отверждение покрытия при температуре (20±2) °С составляет 96 часов. При температуре ниже +18 °С: 5-8 суток.
Эластичность покрытия при изгибе	1 мм
Цвет	красно-коричневый, чёрный, серый, зелёный
Расход краски-грунтовки при толщине сухого слоя 35-45 мкм: • красно-коричневая • черная • серая • зеленая	120 г/м² 140 г/м² 140 г/м² 170 г/м²
Блеск	Матовое покрытие
Разбавитель	Вода

Условия эксплуатации

ХЛ1, УХЛ1, УХЛ2, УХЛ3 – тип атмосферы I (условно-чистая) и II (промышленная) по ГОСТ 15150.

Условия хранения и транспортировки

Температура окружающего воздуха от +5 °С до +35 °С.
В плотно закрытой оригинальной упаковке. Предохранять от прямых солнечных лучей, нагрева и атмосферных осадков.
Не замораживать.
Гарантийный срок хранения не менее 12 месяцев.

Упаковка

Бочка полиэтиленовая: 50 кг.
Ведро полипропиленовое: 13 кг (по согласованию с заказчиком).

Безопасность

Краску-грунтовку не сливать в канализацию и водоемы, после высыхания утилизировать как бытовые отходы.
При попадании в глаза промыть водой.
Покрытие на основе краски-грунтовки «УХРА 1503» экологически безопасное.



Инструкция по применению

Подготовка поверхности

Металлические поверхности, подлежащие окраске, должны отвечать требованиям СНиП 3.04.03. Подготовка поверхности перед окрашиванием должна быть выполнена в соответствии с ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов 2, степень обезжиривания 1) или по МС ИСО 8501-1 до степени St 2. На поверхности металлоконструкций не должно быть грубых необработанных швов, сварочного графа, наплывов металла, раковин, трещин, рисок, заусениц, острых кромок.

Окрашиваемые поверхности должны быть очищены от грязи, масляных пятен, выровнены, высушены и обеспылены:

- Очистку поверхности от пыли производят сжатым воздухом или щетками.
- Механические загрязнения удаляют ветошью и стальными шпателями.
- Рыхлую пластовую ржавчину и окалину с поверхности удалить механическим способом.
- Пыль и грязь с поверхности удаляется водным раствором технического моющего средства.
- Обезжиривание производят протиркой поверхности жесткими волосяными щетками, ветошью, смоченными в уайт-спирите, затем насухо протирают безворсовым, впитывающим влагу, материалом.
- Наплывы металла, глубокие риски, заусенцы, острых кромок (радиусом не менее 3 мм), грубые необработанные швы удаляют шлифовальным кругом.
- Вмятины глубиной свыше 1 мм зашпатлевать и зачистить.
- Не допускается наличие на поверхности металлоконструкций, подлежащих окраске, влаги или конденсата.
- Наличие на поверхности следов коррозии допускается.

Интервал времени после подготовки поверхности до обезжиривания поверхности и нанесения краски-грунтовки «УХРА-1503» должен составлять не менее 6-8 ч при относительной влажности воздуха не выше 80%.

Подготовка краски-грунтовки

При необходимости доведения краски-грунтовки до рабочей вязкости допускается разбавление состава водой (до 10% от массы краски-грунтовки), воду вводят порционно (по 2% от массы краски-грунтовки) при тщательном перемешивании до получения однородной массы. Контроль вязкости полученного состава обязателен. Температура используемой воды должна быть в пределах от +5 °C до +40 °C.

Условия при нанесении

Температура окружающего воздуха: от +5 °C до +35 °C.
Относительная влажность воздуха не выше 80%.
Отсутствие прямых солнечных лучей.
Температура окрашиваемой поверхности: от +5 °C до +35 °C.
Температура поверхности на 3 °C выше точки росы окружающего воздуха.

Нанесение

При нанесении краски-грунтовку «УХРА-1503» периодически (один раз в 30 мин) перемешивать наносимый состав.

Способ нанесения:

- методом пневматического распыления,
- безвоздушного распыления,
- ручным инструментом при температуре (18-20) °C.

Для получения грунтовочного покрытия краску-грунтовку наносят в 2 слоя: толщина сухого покрытия – 60 мкм.

Для получения защитно-декоративного покрытия необходимо нанести не менее трех слоев краски-грунтовки: толщина сухого слоя – 110 мкм.

Каждый нанесенный слой краски-грунтовки «УХРА-1503» сушат:

- 2 час при температуре от +5 °C до 20 °C при относительной влажности воздуха не более 80% или
- 10-12 мин при температуре от +60 °C до +80 °C.

Второй слой краски-грунтовки наносят после высыхания первого слоя. Толщина одного слоя покрытия не менее 30-35 мкм. Толщину сухого слоя покрытия (через 3 суток после нанесения) контролируют с помощью магнитного толщиномера типа МТ-33Н, 54-362М или любой другой марки с погрешностью измерений не более 0,01 мм. По завершении работ, не допуская высыхания краски грунтовки, вымыть руки и инструмент водой.